

Procesul de aprobare a produsului și procesului (PPA)

&

Procesul de aprobare a reperului pentru producție (PPAP)



Durata: 2 zile

Certificat:

eliberat de Sc Calitop Srl

Preț:

pentru detalii vă rugăm să ne contactați pe adresa dan.daniela@calitop.ro

Dezvoltat de industria auto germană în VDA 2, PPA definește o abordare structurată a aprobării produselor și proceselor.

Aceasta este echivalentul industriei germane de automobile pentru PPAP.

OBIECTIVE

La finalul acestui curs de PPA & PPAP, participanții vor fi capabili să:

- Înțeleagă ce este PPA, de ce și când ar trebui folosit
- Înțeleagă ce este PPAP, de ce și când ar trebui folosit
- Înțeleagă cum se pregătește și se completează documentația PPA versus PPAP
- Înțeleagă cerințele specifice clientului pentru aprobarea PPA versus PPAP
- Înțeleagă cum se integrează aprobarea PPA în MLA (Maturity Level Assurance for new parts) și PPAP în APQP

CUI SE ADRESEAZĂ

- Managerilor de proiect din industria auto
- Reprezentanților din departamentele: Tehnic, Calitate, Producție, Logistică, Mentenanță etc
- Tuturor persoanelor implicate în trimiterea spre aprobare a PPA și/sau PPAP
- Auditorilor interni de sistem (IATF 16949)
- Auditorilor de secundă parte
- Oricărui persoane interesate de cunoașterea PPA și/sau PPAP

CUNOȘTIȘTE PREALABILE

- Cunoștințe fundamentale despre MLA / APQP (o înțelegere aprofundată a procesului global MLA / APQP și a modului în care PPA / PPAP se încadrează în acest proces)



ECHIPA CALITOP VĂ STĂ LA DISPOZIȚIE!

Tipul instruirii:

IN-HOUSE – cursul se desfășoară la sediul clientului

și/sau

OPEN – cursul se desfășoară la sediul Calitop

Limba de predare –
română

Production Process and Product Approval (PPA)

Produktionsprozess- und Produktfreigabe (PPF)

VDA 2 - Quality Assurance for Supplies

Production Part Approval Process (PPAP)

AIAG Manual - PPAP 4th Edition

CONTACT

Adresa:

Str. Roșiori, Nr.4,
400139 Cluj-Napoca

Telefon:

+40264 437584

Website:

www.calitop.ro

E-mail:

office@calitop.ro

AGENDA CURSULUI

Ziua 1

- Introducere și prezentarea generală a cursului
- Ce este PPA / PPAP?
- Obiectivul PPA – Scopul PPAP
- Domeniul de aplicare al PPA – Aplicabilitate PPAP
- PPA / PPAP – Când?
- Diagrama flux PPA / PPAP
- Niveluri de aprobare:
 - PPA: selectarea nivelului de supunere spre aprobare; procesul PPA; teste de performanță
 - PPAP: niveluri de aprobare
- Validarea procesului PPA – Eșanționare și producție semnificativă în PPAP
- Stadiu de aprobare:
 - PPA: prezentarea mostrelor și decizia clientului de aprobare a livrărilor; proceduri speciale
 - PPAP: Stadii de aprobare

Ziua 2

- Documentația PPA / PPAP și pregătirea ei - exemplificarea fiecărui element – accent asupra:
 - FMEA de produs
 - Diagrama flux a procesului de fabricație
 - FMEA de proces
 - Planul de Control
 - Analiza sistemelor de măsurare (MSA)
 - Studiilor de capacitate a procesului (SPC)
 - Completarea PSW

CARACTERUL PRACTIC AL INSTRUIRII:

Formatorul utilizează tehnici de instruire moderne și o varietate de metode de formare, pentru a oferi tuturor participanților cele mai bune oportunități de învățare, inclusiv:

- Discuții în grup
- Exerciții individuale sau în grup
- Formulare și instrumente
- Test de evaluare